

## Carta de Adhesión Institucional

Proyecto de Declaración del Día Mundial de la Seguridad contra Incendios

El Colegio de Ingenieros de Pichincha CIMEPI, organización de profesionales Ingenieros Mecánicos y afines, con sede en la ciudad de Quito, y cuyo propósito es promover las oportunidades de desarrollo para el éxito profesional de los afiliados, impulsando permanentemente ideas, proyecto, aplicaciones y normativas relacionadas a la Ingeniería Mecánica, manifiesta por medio de la presente su firme respaldo y <mark>adhesión a la i</mark>niciativa internacional que busca establecer el **8 de octubre** como el **Día** Mundial de la Seguridad Contra Incendios, mediante su inclusión oficial en el <mark>calendario de fechas inter</mark>nacionales de la Organización de las Naciones Unidas (ONU).

Reconocemos que la seguridad contra incendios es un componente esencial en la protección de vidas, bienes, patrimonio natural y cultural, así como en el fortalecimiento <mark>de la resiliencia de comunidade</mark>s, empresas e instituciones frente a emergencias. A través de esta adhesión, destacamos la relevancia de contar con una fecha conmemorativa global que permita:

- Sensibilizar a la población y a los tomadores de decisiones sobre los riesgos y consecuencias de los incendios.
- Promover buenas prácticas, normativas, innovación tecnológica y cultura preventiva en todos los niveles de la sociedad.
- Impulsar la cooperación internacional, la formación técnica y el fortalecimiento de capacidades en la materia.
- Generar un espacio común para campañas, programas y actividades de educación, capacitación y respuesta.

Esta adhesión tiene por objeto sumar nuestra voz y compromiso a las gestiones que <mark>se realic</mark>en ante <mark>las</mark> Naciones Unidas por parte de las entidades proponentes, v fortalecer el respaldo multisectorial e internacional a esta propuesta, que consideramos necesaria, oportuna y de impacto global.

Sin otro particular, manifestamos nuestra total disposición para colaborar en la promoción y difusión de esta iniciativa, y quedamos atentos a los avances que surjan en su tramitación.

Atentamente.

Ing. Katherine Paredes Alvear **PRESIDENTE** COLEGIO DE INGENIEROS MECANICOS DE PICHINCHA - CIMEPI eléfono: +593-987251475

presidencia@cimepi.com